

## 1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1. Назначение изделия

Регулятор давления газа бытовой РДГБ-6 предназначен для редуцирования высокого или среднего давления на низкое; автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, автоматического отключения подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых заданных значений.

Условия эксплуатации регуляторов соответствуют климатическому исполнению УХЛ2 по ГОСТ 15150-69 с температурой окружающей среды от минус 40°C до плюс 45°C и относительной влажности до 95% при температуре +35°C.

Пример записи обозначения регулятора при заказе: Регулятор РДГБ-6 ТУ 26.51.65-001-82665634-2019.

### 1.2. Состав изделия

В комплект поставки входят: регулятор давления газа РДГБ-6 - 1 шт.; паспорт и руководство по эксплуатации РДГБ-6 ПС/РЭ - 1 шт.

### 1.3. Техническая характеристика

Технические данные и основные параметры регулятора приведены в таблице 1.

Таблица 1. Технические данные и основные параметры РДГБ-6

Наименование параметра или характеристики	Значения
1. Регулируемая среда	Природный газ ГОСТ 5542-87
2. Давление входное, МПа	0,05...1,2
3. Давление номинальное выходное, кПа	2±0,2*
4. Пропускная способность, тах, м <sup>3</sup> /ч	6
5. Неравномерность регулирования, %, не более	±10
6. Давление срабатывания отсечного клапана, кПа	3...3,5
• при повышении	0,7...1,0
• при понижении	2,75+0,15
7. Давление срабатывания сбросного клапана,	
8. Диаметр присоединительного патрубка, мм	12
• входа Ду	12
• выхода Дв	
9. Присоединительная резьба, дюйм	G3/4 - В
10. Соединение	Фланцевое ГОСТ 12820-80
11 Масса, кг	1,2

\*- возможна настройка выходного давления в диапазоне 1,4...2 кПа.

### 1.4. Устройство и принцип работы

В регуляторе скомпонованы, соединены и независимо работают устройства редуктор давления, регулятор давления, сбросной клапан, фильтр пыли.

Редуктор давления содержит корпус 1 с подпружиненной мембраной 2, на которой закреплен клапан 3. Перемещаясь под действием давления, мембрана закрывает клапан при давлении 0,04-0,06 МПа, устанавливая, таким образом, за клапаном постоянное давление, не зависящее от расхода и величины входного давления. Регулятор давления содержит корпус 4 с регулирующей мембраной 5, связанной рычагом 6 с блоком рабочих клапанов 7, 8, установленных соосно. При повышении давления на выходе из регулятора выше заданного мембрана, перемещая рычаг, закрывает рабочий клапан 7, тем самым, регулируя выходное давление. При аварийном падении давления на выходе ниже заданного мембрана перемещается под действием пружины 11 и захлопывает клапан 8.

Для сброса повышенного давления из выходного тракта регулятора служит сбросной клапан 9, расположенный в центре мембраны. Давление срабатывания регулируется пружиной 10. Сбрасываемое давление по системе каналов в корпусе выходит в сильфон 12. Пуск регулятора в работу после устранения разгерметизации со стороны потребителя производится нажатием на кнопку «Пуск» 13.

**ВНИМАНИЕ:** В связи с возможными работами по совершенствованию регуляторов, повышающими их надежность и улучшающими эксплуатацию, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

## 2. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

### 2.1. Распаковать регулятор.

### 2.2. Проверить комплектность поставки в соответствии с паспортом.

2.3. Проверить регулятор наружным осмотром на отсутствие механических повреждений и сохранность пломб.

2.4. *Регулятор должен устанавливаться* на вводе в здание, в проветриваемых нежилых помещениях в соответствии с проектом, разработанным специализированной проектной организацией. При необходимости регулятор может быть размещен в металлическом запирающемся шкафу.

2.5. *К сбросному патрубку* должна, быть подсоединена свеча для сброса газа в атмосферу. Свеча должна быть выведена, наружу в места, обеспечивающие безопасность эксплуатации регулятора.

2.6. *Монтажная схема регулятора* должна обеспечивать возможность удобного доступа к регулятору. Высота установки регулятора должна быть не более 2 м. При установке регулятора на высоте более 2 м предусмотреть площадку для обслуживания. На газопроводе перед и за регулятором должна предусматриваться установка газовых кранов.

2.7. *Монтаж и включение* регулятора должны производиться специализированной строительно-монтажной и эксплуатационной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, «Правилами технической эксплуатации и техники безопасности в газовом хозяйстве РФ», «Правилами безопасности в газовом хозяйстве» Госгортехнадзора России, а также настоящим ПС/РЭ.

2.8. *Открыть кран перед регулятором.* Кран после регулятора должен быть закрыт.

2.9. *Нажать и отпустить кнопку «ПУСК».*

2.10. *Плавно открыть кран за регулятором* и проверить давление газа по манометру.

### 3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора во избежание несчастных случаев и аварий потребителю запрещается:

- у места установки регулятора курить, зажигать спички, включать и

выключать электроосвещение, если оно не выполнено во взрывобезопасном исполнении;

- устранять неисправности, разбирать и ремонтировать регулятор не имеющим на это права лицам.

В случае появления запаха газа у места установки регулятора, нарушения нормальной работы горелок, прекращения поступления газа к установкам необходимо для устранения неисправностей вызвать представителя эксплуатационной или аварийной службы газового хозяйства.

### 4. ПЛОМБИРОВАНИЕ РЕГУЛЯТОРА

Регулятор опломбирован пломбами ГОСТ 186.

### 5. МАРКИРОВКА РЕГУЛЯТОРА

Регулятор имеет маркировку, содержащую:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение регулятора;
- номер изделия по системе предприятия - изготовителя;
- год изготовления;
- знак направления потока среды;
- шифр технических условий;
- знак соответствия при обязательной сертификации.

Маркировка нанесена на табличке по ГОСТ 12969 и корпусе регулятора, кроме условной пропускной способности, которая приведена в РЭ.

Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192.

### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. *Техническое обслуживание регулятора* осуществляется эксплуатационной организацией, имеющей соответствующую лицензию территориальных органов Госгортехнадзора России.

6.2. *В случае появления запаха газа* у места установки регулятора, нарушения стабильной работы горелок, прекращения поступления газа к установкам необходимо вызвать представителя эксплуатационной или

аварийной службы газового хозяйства.

6.3. Регулятор в пределах гарантийного срока подлежит периодическому осмотру технического состояния. Срок осмотра определяется графиком, утвержденным ответственным лицом. Результаты проверки заносятся в журнал.

6.4. Перечень работ, производимых при осмотре технического состояния в пределах гарантийного срока, приведены в таблице 2.

Таблица 2. Перечень работ, производимых при осмотре технического состояния в пределах гарантийного срока

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
1. Проверка герметичности резьбовых соединений с помощью мыльной эмульсии.	Утечка газа в соединениях не допускается.	Мыльная эмульсия
2. Наружный осмотр регулятора на наличие внешних повреждений.	Отсутствие внешних механических повреждений	Визуально
3. Проверка давления газа за регулятором.	Давление газа за регулятором должно быть в пределах $\pm 10\%$ от настроечного значения	Манометр 2-х трубный жидкостной ТУ 92-891.026-91, рабочая жидкость вода, верхний предел измерений 6 кПа; 10 кПа

6.5. Перечень работ, производимых при техническом обслуживании, приведен в таблице 3.

Таблица 3. Перечень работ, производимых при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
1. Проверка герметичности резьбовых соединений с помощью мыльной эмульсии.	Утечка газа в соединениях не допускается.	Мыльная эмульсия.
2. Наружный осмотр регулятора на наличие внешних повреждений.	Отсутствие внешних механических повреждений	Визуально
3. Проверка давления газа за регулятором.	Давление газа за регулятором должно быть в пределах $\pm 10\%$ от настроечного значения	Манометр 2-х трубный жидкостной ТУ 92-891.026-91. рабочая жидкость вода, верхний предел измерений 6 кПа; 10 кПа
4. Проверка давления срабатывания сбросного клапана производится путем плавного увеличения давления в подмембранной камере регулятора до момента открытия сбросного клапана, определяемого по показанию манометра.	Давление срабатывания сбросного клапана должно быть в пределах, указанных в п. 6 табл. 1	Манометр 2-х трубный жидкостной ТУ 92-891.026-91. рабочая жидкость вода, верхний предел измерений 6 кПа; 10 кПа
5. Проверка давления срабатывания отсечного клапана при понижении выходного давления определяется при закрытых кранах перед регулятором и после него, путем снижения давления в подмембранной камере регулятора до момента срабатывания отсечного клапана.	Давление срабатывания отсечного клапана при понижении выходного давления должно быть в пределах, указанных в п.7 табл. 1	Манометр 2-х трубный жидкостной ТУ 92-891.026-91. рабочая жидкость вода, верхний предел измерений 6 кПа; 10 кПа

## 7. ХРАНЕНИЕ

Хранение регулятора должно осуществляться в упаковке в закрытых помещениях. Группа условий 4 в соответствии с ГОСТ 15150. Ящики допускается устанавливать штабелями не более чем в 5 рядов, в строгом соответствии с манипуляционными знаками на таре.

Гарантийный срок хранения регуляторов 3 года.

## 8. УПАКОВКА И СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Регулятор обернут в парафинированную бумагу. Допускается упаковывать регулятор в тару из гофрокартона при условии контейнерной отправки или самовывозом.

Эксплуатационная документация и комплект опасных частей обернуты в водонепроницаемую бумагу или упакованы в пакет полиэтиленовый и уложены в ящик с регулятором.

Регулятор давления газа бытовой РДГБ-6. заводской № 19186 упакован согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документацией, соответствует техническим условиям ТУ 26.51.65-001-82665634-2019 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 12 АВГ 2020

Начальник цеха Иванов

ОТК Иванов



## 9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование регулятора в упакованном виде допускается осуществлять по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 (в транспортных средствах, в которых колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе в районах с умеренным климатом в атмосфере, соответствующей промышленным районам).

## 10. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И УТИЛИЗАЦИЯ

Регулятор давления газа полностью состоит из безопасных материалов

российского производства. Корпус регулятора состоит из сплава АК 12 (Ал 9) ГОСТ 1583. После окончания срока службы детали регулятора можно сдавать в пункты приема вторсырья.

## 11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие регулятора давления газа бытового РДГБ-6 требованиям ТУ 26.51.65-001-82665634-2019 при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в ПС/РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода регулятора в эксплуатацию, в пределах срока хранения.

Срок службы регулятора - 15 лет.

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Представитель эксплуатационной организации \_\_\_\_\_ М.П.

(подпись)

ООО «Техногаз» будет признательно за предложения и замечания, возникшие в процессе эксплуатации наших изделий.

Адрес изготовителя:

413123, Саратовская обл., Энгельсский район, Приволжский рп, ул. Гагарина, д.1 тел.8(8453) 75-41-14, e-mail: [tehnog64@mail.ru](mailto:tehnog64@mail.ru)

## 12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Акт о выявленных дефектах регулятора давления газа составляется в течение 5 дней после их проявления в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству».

Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию и нарушена целостность пломб предприятия-изготовителя.

Регистрация рекламации должна быть по форме:

Дата	Краткое содержание	Меры, принятые по рекламации

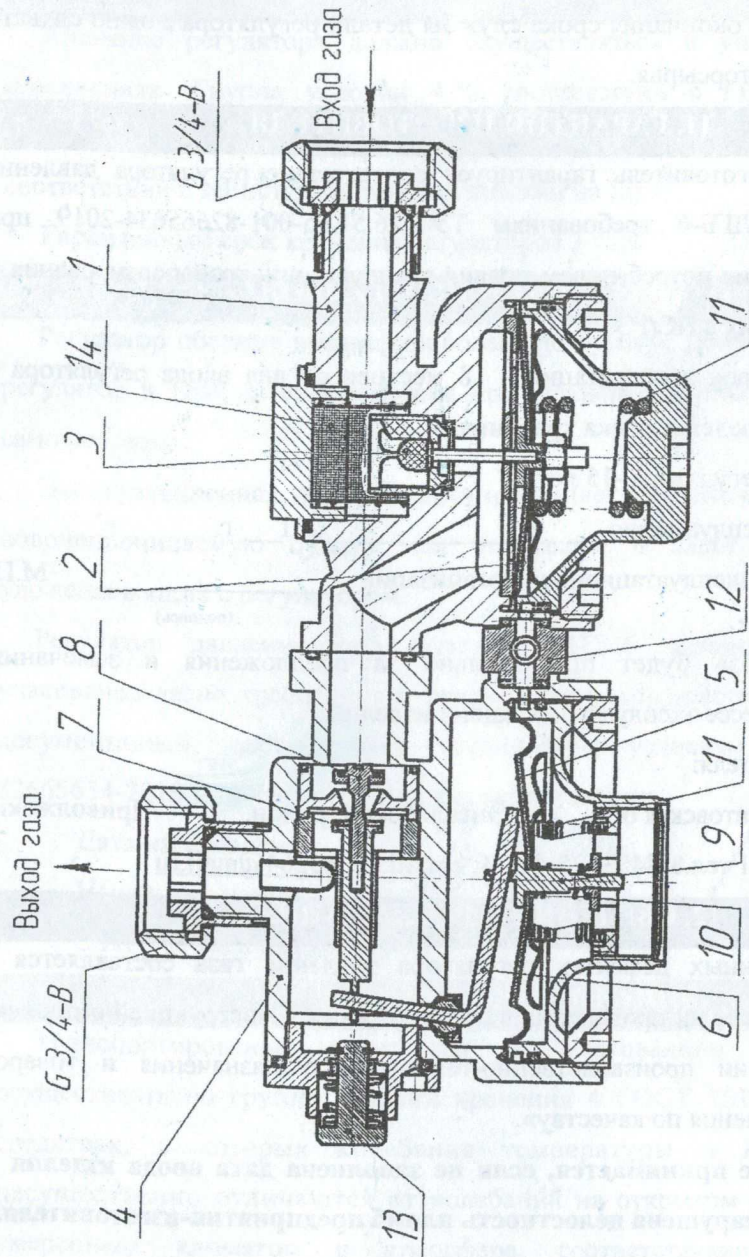


Рисунок 1. Регулятор давления газа РДГБ-6:

1 – корпус редуктора; 2 – мембрана; 3 – клапан; 4 – корпус регулятора; 5 – мембрана; 6 – рычаг; 7, 8 – рабочие клапаны; 9 – сбросной клапан; 10, 11 – пружины; 12 – сильфоны; 13 – кнопка «Пуск»; 14 – фильтр.



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.AE58.B.00061/19

Серия RU № 0134297

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ООО «СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004»**  
 344000, город Ростов-на-Дону, проспект Ворошиловский, дом 87/65, офис 400. Телефон (863)261-86-20, (863)239-94-29, (863)261-86-84, (863)239-95-04, факс (863)261-86-82, адрес электронной почты sevkvtest2004@yandex.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AE58 выдан 28.10.2015 Федеральная служба по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОГАЗ».  
 Место нахождения (адрес юридического лица): улица Гагарина, дом 1, районный поселок Приволжский, Энгельский район, Саратовская область, Россия, 413123. Адрес места осуществления деятельности: улица Гагарина, дом 1, районный поселок Приволжский, Энгельский район, Саратовская область, Россия, 413123.  
 ОГРН 1076449005841. Телефон +7 (8453)754-114. Адрес электронной почты tehnog64@mail.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОГАЗ».  
 Место нахождения (адрес юридического лица): улица Гагарина, дом 1, районный поселок Приволжский, Энгельский район, Саратовская область, Россия, 413123. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Гагарина, дом 1, районный поселок Приволжский, Энгельский район, Саратовская область, Россия, 413123.

**ПРОДУКЦИЯ**  
 Регуляторы давления газа типа РДГБ, РДГК, РД, РДНК, РДСК  
 код ОК 034-2014 (ОКПД2): 26.51.65.000  
 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 26.51.65-001-82665634-2019 "Регуляторы давления газа типа РДГБ, РДГК, РД, РДНК, РДСК. Технические условия." (взамен ТУ 4218-001-82665634-2007).  
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 591 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**  
 Протокола испытаний № 348-Р/Д-Г/К от 23.09.2019, Испытательная лаборатория Публичного акционерного общества "Завод котельного оборудования и отопительных систем БКМЗ" (ИЛ ПАО "Ирбис"), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.22MX16; Акта о результатах анализа состояния производства № АП-035/19 от 13.09.2019, ОС ООО «СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.10AE58.  
 Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается требованием ТР ТС 016/2011 ГОСТ 1881-76 «Регуляторы, работающие без использования постороннего источника энергии. Общие технические условия», раз. 2.5. ГОСТ Р 54823-2011 «Регуляторы давления и соединенные с ними предохранительные устройства для газовых аппаратов. Часть 2. Регуляторы с давлением на входе свыше 50 кПа до 500 кПа включительно», раз. 7. Место нанесения единого звена обращения продукции на рынке ЕАЭС, на изделии, на сопроводительной технической документации. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 28.11.2019 **ПО** 27.11.2024

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
 Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

Помыкалкина Татьяна Георгиевна  
 М.П.  
 Семёнова Елена Петровна

