



Коллекторные группы

Паспорт и инструкция по
эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие сведения об изделии 2
- 1.1. Информация о документации..... 2
- 2. Технические характеристики 3
- 3. Комплект поставки..... 5
- 4. Габаритные размеры коллекторных групп..... 6
- 5. Указания по монтажу и настройке..... 8
- 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию 10
- 7. График пропускной способности регулировочного клапана..... 11
- 8. Правила хранения и транспортирования 12
- 9. Утилизация..... 12
- 10. Условия гарантийного обслуживания 13
- 11. Гарантийные обязательства 14
- 12. Свидетельство о приемке и продаже 15

Уважаемый пользователь, благодарим Вас за то, что Вы приобрели продукцию нашего производства.

Базовые принципы нашей производственной философии строятся на работе с обратной связью наших уважаемых клиентов. Именно благодаря Вашим советам и идеям, мы можем производить по настоящему качественные и эффективные изделия.

И поэтому если Вы обнаружили в данном паспорте и инструкции какие либо неточности или ошибки, просим Вас сообщить о них с помощью раздела обратная связь, доступного по QR-коду ниже:

**Обратная связь ZOTA**

Коллекторные группы предназначены для распределения потока теплоносителя систем отопления по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

Коллекторные группы в сборе объединяют в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали с термоиндикаторными наклейками, концевые фитинги с совмещенными воздухоотводчиками и сливными кранами, крепежные регулируемые кронштейны. В подающем коллекторе имеются ручные настроечные клапаны с расходомерами. В обратном коллекторе - регулировочные клапаны с возможностью установки электротермического сервопривода. В концевых фитингах используется совмещенный воздухоотводчик, у него имеется как автоматический, так и ручной сброс.

На корпусах коллекторных групп в сборе установлены термоиндикаторные наклейки с диапазоном индикации температуры от 35 до 60 °С. Показания термоиндикаторов носят информационно-ознакомительный характер, для получения более точных данных используйте профессиональные термометры.

1.1. Информация о документации

Убедительная просьба бережно хранить данный паспорт и инструкцию по эксплуатации. В случае переезда или продажи устройства следует передать прилагаемую документацию новому пользователю.



Все части содержат важную информацию, влияющую на безопасность. Пользователь должен ознакомиться со всеми частями паспорта и инструкции по эксплуатации.

За ущерб, вызванный несоблюдением паспорта и инструкции по эксплуатации, производитель не несёт ответственности.

2. Технические характеристики

№	Наименование	Значение
1	Количество выходов, шт	От 2 до 12
2	Межосевое расстояние, мм	175-240
3	Рабочая среда	Вода/Вода+Гликоль
4	Максимальное процентное содержание гликоля	45%
5	Рабочая температура воды	+5 ... +90°C
6	Рабочая температура вода с содержанием гликоля	-10 ... +90°C
7	Максимальное рабочее давление, бар (МПа)	10 (1,0)
8	Условная пропускная способность регулировочного клапана при показанияхрасходомера м³/час	
8.1	0,5 л/мин	0,11
8.2	1 л/мин	0,22
8.3	2 л/мин	0,43
8.4	3 л/мин	0,65
8.5	4 л/мин	0,86
8.6	5 л/мин	1,1
9	Основные присоединительные размеры	G1"
10	Присоединение отводов	G3/4" «Евроконус»
11	Резьба под сервопривод клапана	M30*1,5
12	Материал корпуса расходомера	Нейлон (РА)
13	Материал корпуса коллектора	Нержавеющая сталь AISI304

Табл.1 Технические характеристики

№	Количество выходов	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Длина (L), мм	140	190	240	290	340	390	440	490	540	590	640
2	Вес, кг	2,15	2,62	3,08	3,56	4,02	4,5	4,96	5,44	5,92	6,37	6,84

Табл.2 Габаритные размеры коллекторной группы в сборе с концевыми фитингами с воздухоотводчиками и сливными кранами

№	Количество выходов	2	3	4	5	6
1	Длина (L), мм	140	190	240	290	340
2	Вес, кг	1,25	1,72	2,18	2,66	3,12

Табл.3 Габаритные размеры коллекторной группы без концевых фитингов с воздухоотводчиками и сливными кранами

3. Комплект поставки

№	Наименование	Количество, шт
1	Термостатический клапан	от 2 до 12
2	Настроечный клапан с расходомером	от 2 до 12
3	Кронштейн регулируемый	2
4	Концевой фитинг с совмещенным воздухоотводчиком (автоматический и ручной сброс) и сливным краном	2
5	Коллектор с термоиндикаторной наклейкой	2
6	Пластиковый шильд с комплектом наклеек	1
7	Паспорт	1

Табл.4 Коллекторная группа в сборе с концевыми фитингами с воздухоотводчиками и сливными кранами

№	Наименование	Количество, шт
1	Термостатический клапан	от 2 до 6
2	Настроечный клапан с расходомером	от 2 до 6
3	Кронштейн регулируемый	2
4	Коллектор	2
5	Паспорт	1

Табл.5 Коллекторная группа без концевых фитингов с воздухоотводчиками и сливными кранами



Коллекторные группы также поставляются без концевых фитингов с воздухоотводчиками и сливными кранами и без термоиндикаторных наклеек (**Рис.2, Табл.5**).

4.

Габаритные размеры коллекторных групп

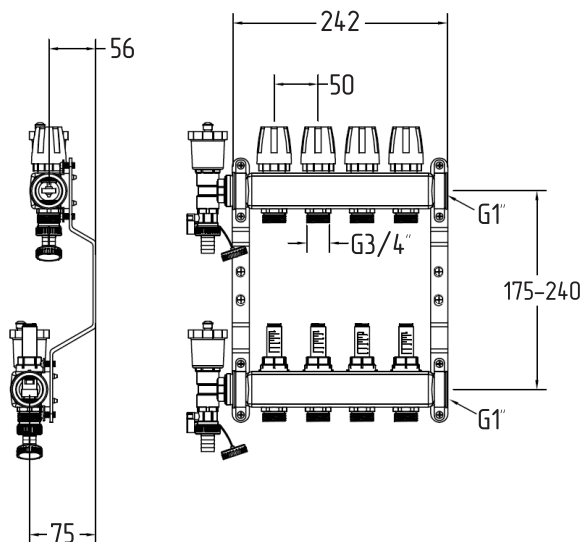


Рис.1 Габаритные размеры коллекторных групп в сборе со сливным краном (Таблица 2 и 4)

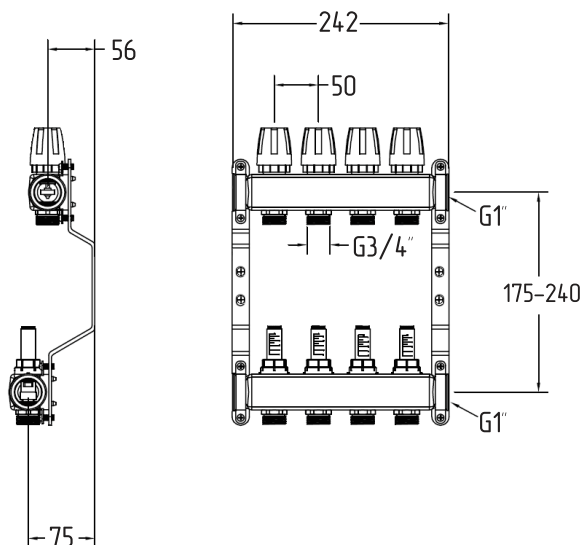


Рис.2 Габаритные размеры коллекторных групп без сливного крана (Таблица 3 и 5)



Соединение всех элементов коллекторной группы между собой выполнено с применением резиновых уплотнительных колец, что позволяет отказаться от использования дополнительных уплотнительных материалов.

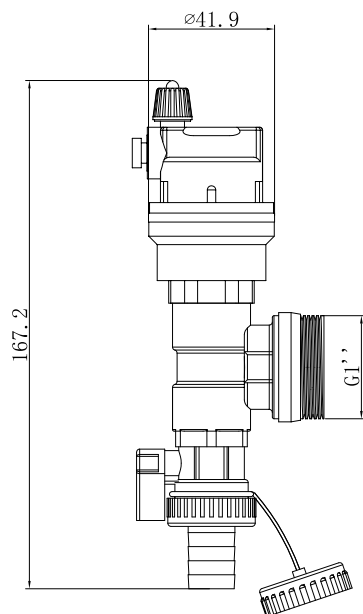


Рис.3 Габаритные размеры концевого фитинга с совмещенным воздухоотводчиком (автоматический и ручной сброс) и сливным краном (Таблица 2 и 4)

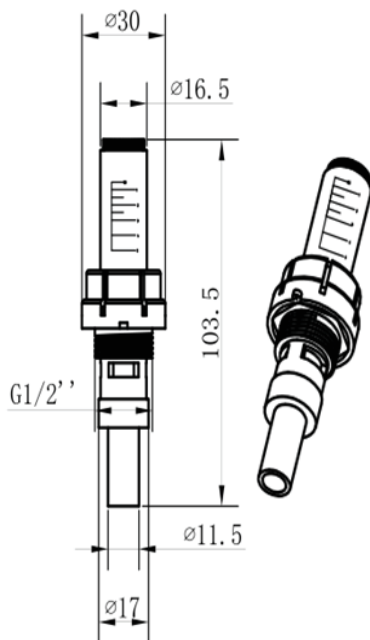


Рис.4 Габаритные размеры настроечного клапана с расходомером

5. Указания по монтажу и настройке

- Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать типы соединителей G3/4" «Евроконус» для соответствующего вида труб.
- Для соединения коллекторов друг с другом следует использовать самоуплотняющийся сдвоенный ниппель.
- Сборку коллекторов распределительных и присоединение трубопроводов следует производить без использования дополнительных герметизирующих материалов (ФУМ, лен и т.п.), т.к. каждое соединение снабжено комплектным уплотнительным резиновым кольцом.

• Настройка балансировочного вентиля (Рис.5).

Настройка балансировочного вентиля с расходомером осуществляется при включенном циркуляционном насосе для каждой петли отдельно.

1. Подденьте плоской отверткой защитный колпачок (А) и снимите его (В);
2. Поверните гайку против часовой стрелки до затруднения вращения (С);
3. Настройте поток через отвод. Для этого, вращая гайку по часовой стрелке, установите необходимый расход, опираясь на показания расходомера (D);
4. Зафиксируйте настройку, одев и опустив колпачок до щелчка (Е).



Настроенные параметры можно защитить от несанкционированного вмешательства, опломбировав колпачок в зафиксированном положении, используя отверстия, имеющиеся на колпачке.

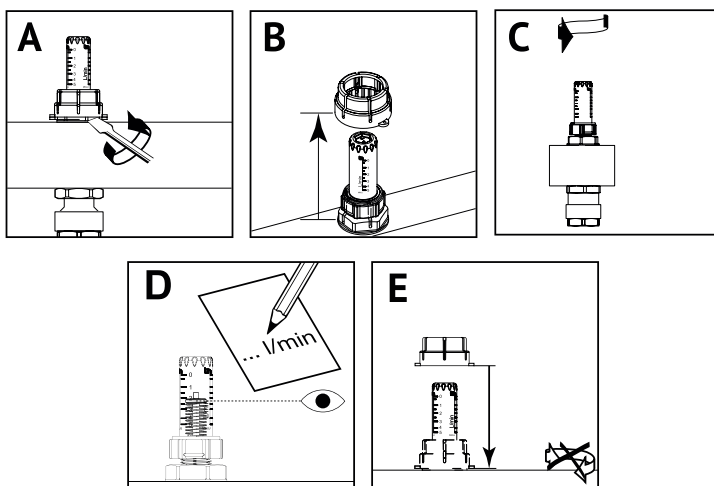


Рис.5 Настройка балансировочного вентиля

• Очистка расходомера (Рис.6).

1. Подденьте плоской отверткой защитный колпачок (А) и снимите его (В);
2. Поверните гайку по часовой стрелке до полного закрытия вентиля (С);

3. Выкрутите колбу расходомера с помощью ключа, придерживая черный штуцер другим ключом (D);
4. Очистите колбу расходомера или замените на новую и установите обратно на вентиль (E);
5. Повторите процедуру настройки балансировочного вентиля.

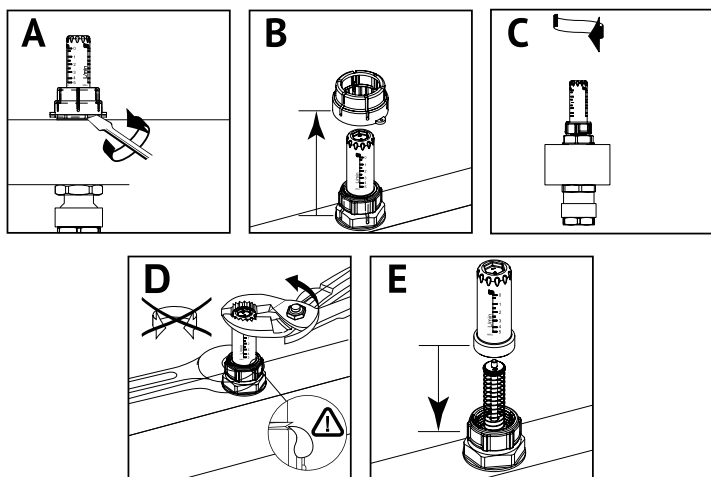


Рис.6 Очистка расходомера



При заполнении системы теплоносителем, воздухоотводчики должны быть закрыты.

- При течи из-под штока регулировочного клапана, головка клапана может быть снята, отремонтирована или заменена. Головка отвинчивается с помощью гаечного ключа (**Рис.7**). Сливать воду из коллектора при этом не нужно.

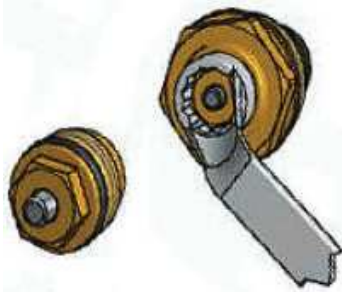
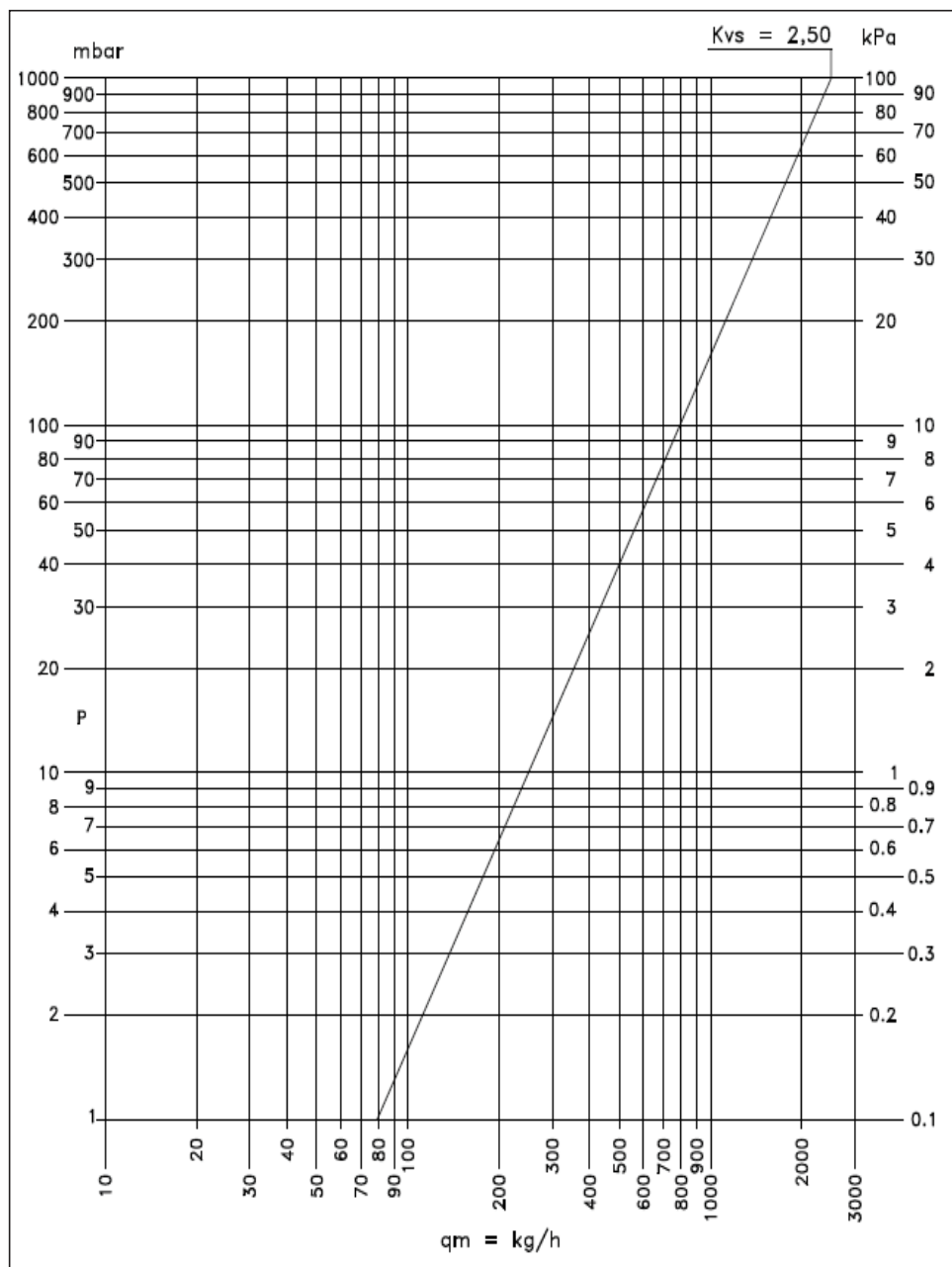


Рис.7 Замена регулировочного клапана

- После монтажа система должна быть испытана статическим давлением, в 1.5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

- Элементы коллекторов распределительных должны эксплуатироваться при температуре и давлении, указанными в настоящем паспорте.
- После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.
- Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллекторного блока.

7. График пропускной способности регулировочного клапана



8. Правила хранения и транспортирования

- Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

- Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (с изменениями и дополнениями), от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- Содержание благородных металлов: нет.



Элементы упаковки (пластиковые пакеты, полистирол и т.д.) необходимо беречь от детей, т.к. они представляют собой потенциальный источник опасности.

10. Условия гарантийного обслуживания

- Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

11. Гарантийные обязательства

Предприятие – изготовитель гарантирует:

- Соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.



Гарантийный срок - 12 месяцев.
Срок службы - 10 лет.

- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 1. Нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 2. Ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 3. Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 4. Наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 5. Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 6. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.



Внимание! При выходе из строя изделия предприятие-изготовитель не несет ответственности за остальные элементы системы, техническое состояние объекта в целом, в котором использовалось данное изделие, а также за возникшие последствия.



Изделие, утратившее товарный вид по вине потребителя, обмен и возврат по гарантийным обязательствам не подлежит.

По вопросам качества продукции обращаться на предприятие-изготовитель по адресу: 660061, г. Красноярск, ул. Калинина 53А, ООО «ЗОТА».

Контактный центр: 8 (800) 444-8000

e-mail: service@zota.ru

www.zota.ru



Сервисный чат бот Telegram

12. Свидетельство о приемке и продаже

Уважаемый покупатель! Убедительно просим Вас во избежание недоразумений внимательно изучить паспорт и инструкцию эксплуатации и условия гарантийного обслуживания.

Тип, артикул _____

Количество шт. _____

Дата продажи «____» _____ 20 ____ г.

Продавец (поставщик) _____
(подпись или штамп)

Покупатель _____
(подпись)

Штамп торгующей (поставляющей) организации: _____

М.П

