

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China



**КРАН ШАРОВОЙ УГЛОВОЙ
НИКЕЛИРОВАННЫЙ**



Модель: **VT. 392**

ПС - 46879

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

- 1.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем холодного, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, а также на технологических трубопроводах промышленных объектов и емкостей. В качестве рабочей среды может использоваться жидкости не агрессивные к материалам крана.
- 1.2. Кран может использоваться для транспортировки любой рабочей среды, не агрессивной к материалам его элементов.
- 1.3. Краны выпускаются со штуцерным концом с трубной наружной резьбой 1/2" и 3/4".
- 1.4. Использование шарового крана в качестве регулирующей арматуры не допускается.

2. Технические характеристики

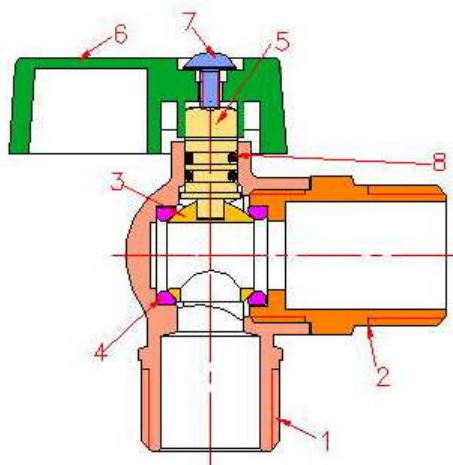
| № | Характеристика | Ед.изм | Значение для типоразмера | |
|----|--|--------|--------------------------|------------|
| | | | 1/2x1/2 | 1/2x3/4 |
| 1 | Класс герметичности затвора | | A | A |
| 2 | Средний полный срок службы | лет | 15 | 15 |
| 3 | Средний полный ресурс | циклы | 4000 | 4000 |
| 4 | Средняя наработка на отказ | циклы | 4000 | 4000 |
| 5 | Ремонтопригодность | | нет | нет |
| 6 | Рабочее давление | МПа | 1,0 | 1,0 |
| 7 | Пробное давление | МПа | 1,5 | 1,5 |
| 8 | Температура рабочей среды | °С | -10 ...+90 | -10 ...+90 |
| 9 | Пропускная способность ,Кv | м³/час | 1,9 | 1,9 |
| 10 | Расход воды при минимальном рабочем давлении (0,05 МПа) | л/с | >0,2 | >0,2 |
| 11 | Расход воды при давлении 0,3МПа | л/с | >0,5 | >0,5 |
| 12 | Акустическая группа | | III | III |
| 13 | Вес | г | 125 | 127 |
| 14 | Максимальная температура окружающей среды | °С | 55 | 55 |
| 15 | Максимальная влажность окружающей среды | % | 60 | 60 |
| 16 | Присоединительная резьба | | ГОСТ 6357-81 | |
| 17 | Допустимые монтажные моменты при выполнении резьбовых соединений | Нм | 35 | 35 |
| 18 | Допустимый изгибающий момент на | Нм | 55 | 55 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

корпус крана

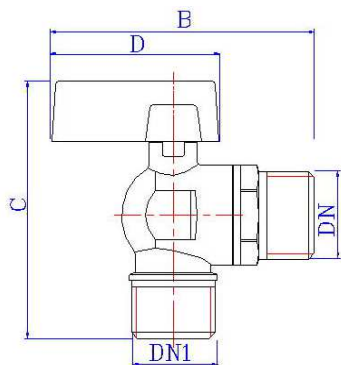
3. Конструкция и материалы



Корпус крана выполнен из двух латунных (CW617N) деталей (1,2), соединенных между собой на резьбе с прокладкой анаэробным клеем Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями). Запорный орган крана представляет из себя латунный (CW614N) шар (3) с хромовым гальванопокрытием, приводимый в движение латунным (CW614N) штоком (5). В качестве седельных уплотнений использованы тефлоновые (PTFE) кольца (4). Шток уплотнен двумя сальниковыми кольцами из EPDM (8). Нейлоновая никелированная

(PA-6) ручка (6) крепится к штоку при помощи стального винта (7). Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

4. Габаритные размеры



| Типоразмер | DN | DN1 | B, мм | C, мм | D, мм |
|-------------|------|------|----------|----------|----------|
| 1/2" x 1/2" | 1/2" | 1/2" | 67 | 60 | 40 |
| 1/2" x 3/4" | 1/2" | 3/4" | 67 | 60 | 40 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Указания по монтажу

- Кран может монтироваться в любом монтажном положении.
- В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- Муфтовое соединение с подводящим трубопроводом должно выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.
- Использование рычажных ключей для монтажа крана не допускается.
- При монтаже накидной гайки гибкой подводки следует использовать прокладки, прилагаемые к подводке. Дополнительного уплотнения такое соединение не требует.
- Направление потока рабочей среды – любое.
- При монтаже крана не допускается превышение предельного крутящего момента, указанного в таблице технических характеристик.
- При монтаже изделий следует руководствоваться указаниями СП73.13330.2016.
- Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатировать кран с ослабленным винтом крепления рукоятки, так как это может привести к поломке рукоятки.
- Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

7. Условия хранения и транспортировки

- В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: нет.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

КРАН ШАРОВОЙ УГЛОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ

| № | Модель | Размер | Количество |
|---|---------------|--------|------------|
| 1 | <i>VT.392</i> | | |
| 2 | | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ